

Indicatori Ambientali 2025

Report annuale dei risultati raggiunti

COOPERATIVA SOCIALE RE TECH LIFE ONLUS

Autore: Alberto Biella

Indicatori Ambientali 2025

Report annuale dei risultati raggiunti

Riepilogo Ritiri del 2025

La cooperativa ha adottato un sistema di trattamento e logistica dei RAEE in grado di aumentare la rintracciabilità e minimizzare l'impatto ambientale, estendendo il ciclo di vita dei materiali attraverso il reimpiego e il riutilizzo di materia derivante dalle operazioni di disassemblaggio e riciclo. Con l'intento di dare un'idea dell'impegno profuso, dell'intenso sforzo operativo e dello stato di sviluppo della nostra attività forniamo dei dati del 2025 che ben la sintetizzano e rappresentano, in particolare i quantitativi di materiale ritirato e le percentuali dello stesso che sono state reimpiegate e riciclate.



Quantita' del ritirato nel 2025

In linea con il quadro normativo di riferimento, è stato realizzato un circuito per la corretta gestione dei prodotti elettrici ed elettronici a fine vita, basato su un sistema integrato qualità e ambiente secondo le norme ISO 9001 e 14001, in grado, non solo di ridurre i rifiuti estendendo il ciclo di vita dei prodotti, ma anche di attivare operazioni di reimpiego e riciclo consapevoli ed ecocompatibili.

Grazie anche alle possibilità date dal DPR 441/1997, un'azienda può cedere in presunzione, e quindi in esenzione da imposta in quanto effettuato gratuitamente, il proprio IT obsoleto a favore di associazioni riconosciute, fondazioni con finalità di assistenza, beneficenza, educazione e delle ONLUS, la cooperativa può essere destinataria di donazioni di apparecchiature informatiche usate.

Abbiamo un servizio di ritiro, trasporto e serializzazione di materiale elettrico, elettronico ed informatico che le società decidono di dismettere. Elaboriamo e restituiamo la reportistica necessaria per la corretta gestione dei cespiti aziendali.

Tipologia	Ritirato 2025
ACCESSORI CONSOLE	3000
ATM-CASSA	1381
COMPUTER	1018
DVD	30
ELETTROMEDICALE	1
GRUPPI-DI-CONTINUITA	1
HDD	2209
LIM	1
MATERIALE ELETTRONICO	356
MEMORIA_RAM	5
MONITOR	3201
MULTIFUNZIONE	20
NAS	2
NOTEBOOK	5364
SCANNER	1814

SERVER	44
SMARTPHONE	6076
STAMPANTE	941
SWITCH-HUB-ROUTER	293
TABLET	2319
TAVOLETTA_GRAFICA	778
TV	5
UPS	67
VARIE	794
VIDEOCAMERA	1
Totale	29721

Riepilogo rifiuti RAEE trattati nel 2025

Per garantire il corretto trattamento delle apparecchiature a fine vita, Re Tech Life Onlus si è dotata dell'Autorizzazione Dirigenziale rilasciata dalla Provincia di Monza Brianza per l'esercizio delle operazioni di recupero, messa in riserva e trattamento di rifiuti pericolosi e non pericolosi RAEE, ai sensi dell'art.208 del D. L.gs. 152/2006 e s.m.i.

Grazie alle autorizzazioni al trattamento di rifiuti elettronici (R.A.E.E.) e ai sistemi informatici in grado di mantenere la totale tracciabilità di tutto il ritirato, la Cooperativa garantisce la gestione a norma di legge del materiale elettronico obsoleto.

La spinta verso un continuo incremento e miglioramento dei servizi offerti, ha portato all'iscrizione di Re Tech Life Onlus nell'albo dei gestori ambientali della Regione Lombardia e quindi all'ottenimento dell'autorizzazione al trasporto rifiuti pericolosi e non pericolosi, come previsto dal decreto n.152 del 2006 e s.m.i.

Rifiuti RAEE Trattati 2025

Descrizione	CER	Ton
Apparecchiature Fuori Uso	160214	1545,906
Componenti Rimossi da Apparecchiature Fuori Uso	160216	16,761
Batterie Alcaline	160404	0,743
Altre Batterie ed Accumulatori	160605	0,35
Cavi	170411	0,67
Toner per Stampa Esauriti	080318	6,651
Apparecchiature Fuori Uso Contenenti Componenti Pericolose	160213*	74,589
Batterie al Piombo	160601*	2,744
Batterie al Nichel-Cadmio	160602*	0,02
Tubi Fluorescenti	200121*	2,702
TOTALE		1651,136

Riepilogo Cancellazioni Dati dai Supporti Informatici 2025

L'impianto di distruzione dati contenuti su supporti informatici certifica, mediante algoritmi avanzati, l'avvenuta distruzione dei dati sensibili contenuti su ogni singolo supporto informatico.

Attualmente la nostra capacità produttiva consente la cancellazione di oltre 700 computer/giorno con due diversi sistemi distinti:

1. un ente terzo verifica la cancellazione eseguita ed emette il certificato. In questo caso sono previsti costi per tale servizio aggiuntivo;
2. il certificato viene emesso direttamente dai nostri server.

Tra i servizi messi a disposizione, nei casi in cui sia necessario, è possibile avviare il sistema di cancellazione direttamente presso gli uffici dov'è presente l'apparecchiatura e visionare poi il relativo certificato prodotto e memorizzato sui nostri sistemi.

Tipologia	Cancellati
Computer	2502
Notebook	6060
Server	172
TOTALE	8734



FIGURA 1: CANCELLAZIONE DATI PRESSO LA NOSTRA SEDE

Riepilogo dei consumi di Acqua ed Energia nel 2025

Il nostro sistema di gestione ambientale prevede una serie di attività di sorveglianza e misurazioni sulle fasi del processo di lavorazione. Queste attività, gestite secondo specifiche procedure, consentono di seguire l'andamento delle prestazioni e delle conformità agli obiettivi e ai traguardi stabiliti dalla Cooperativa.

Per quanto riguarda il monitoraggio degli aspetti ambientali c'è un controllo di tipo più formale ed ufficiale che viene evidenziato nelle analisi di significatività degli aspetti ambientali grazie alle quali siamo in grado di redigere report ed elaborare indicatori ambientali relativi al numero di apparecchiature informatiche reimpiegate e ai chilogrammi di raccolta differenziata.

Vi è poi invece un controllo più sostanziale e costante, quasi quotidiano, che viene effettuato dal Responsabile operativo che verifica appunto, nell'organizzare il processo di produzione giornalmente in base ai carichi di lavoro, che non vi siano anomalie riferibili ai seguenti aspetti significativi: SCARICHI IDRICI, CONSUMO DI ENERGIA E ALTRO.

Nel 2023 è stato realizzato un impianto fotovoltaico che è diventato operativo solo a Febbraio 2024. Lo scopo è una riduzione sostanziale delle emissioni di CO2 causate dai consumi energetici.

Questi i vantaggi ottenuti nel 2025 grazie all'impianto fotovoltaico:

Vantaggi ambientali del FOTVOLTAICO	
Risparmio carbone standard	54,07 tonnellate
CO₂ non prodotta	64,21 tonnellate
Alberi Piantati equivalenti	88

Nel 2026, prevediamo di studiare soluzioni tecniche per monitorare i consumi e profili energetici e creare la figura dell' Energy Manager. In particolare, si analizzeranno le varie opzioni di tracking dei consumi attraverso un sistema di sonde e una applicazione integrabile con gli altri sistemi gestionali.

Informazioni di contatto

ALBERTO BIELLA

Tel. 0396755299

info@retechlife.com

Informazioni sulla società

COOPERATIVA SOCIALE RE TECH LIFE ONLUS

Via Modigliani,3

20865 Usmate Velate (MB)

Tel. 0396755299

Fax 0396755299

www.retechlife.com